

ORIGINALE



# CITTA' DI CASTELVETRANO

*Provincia Regionale di Trapani*

## DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA MUNICIPALE

n. 272 del 18 GIU. 2014

**OGGETTO:** Concessione patrocinio gratuito all'Associazione A.C.S.R.D. CLUB JUVENTUS SALEMI "Alessandro Del Piero" per il 5° Torneo Nazionale di Calcio Giovanile "Salemi capitale dell'Italia Unita" Memorial Matteo Olivato.

L'anno duemilaquattordici, il giorno diciotto del mese di giugno in Castelvetro e nella Sala delle adunanze, si è riunita la Giunta Comunale convocata nelle forme di legge. Presiede l'adunanza il Sig. Avv. Felice Junior Errante nella sua qualità di SINDACO e sono rispettivamente presenti e assenti i seguenti sigg.:

ERRANTE Felice Junior  
CALCARA Paolo  
LOMBARDO Francesco  
FAZZINO Vito  
CASTELLANO Maria Rosa  
CAMPAGNA Marco Salvatore  
CENTONZE Antonino

Sindaco  
Assessore  
Assessore  
Assessore  
Assessore  
Assessore  
Assessore

Pres.	Ass.
X	
X	
	X
	X
X	
X	
	X

Con la partecipazione del ~~Segretario Generale dott. Livio Elia Maggio~~ PAOLO NATALE il Presidente, constatato che gli intervenuti sono in numero legale, dichiara aperta la riunione e invita a deliberare sull'oggetto sopraindicato.

### LA GIUNTA COMUNALE

Premesso che sulla proposta di deliberazione relativa all'oggetto:

- il responsabile del servizio interessato, per quanto concerne la responsabilità tecnica ed in ordine alla regolarità e alla correttezza dell'azione amministrativa;
- il responsabile di Ragioneria, per quanto concerne la responsabilità contabile e la copertura finanziaria ai sensi degli artt. 53 e 55 della legge n° 142/90, recepita con L.R. n° 48/91, modificata con L.R. n.30/2000, hanno espresso parere FAVOREVOLE.

## LA GIUNTA MUNICIPALE

**PREMESSO** che questa civica Amministrazione comunale, da sempre, è impegnata nella promozione di attività tendenti alla valorizzazione turistica del territorio;

**VISTA**, in tal senso, l'istanza, registrata in data 04.06.2014 al n° 24646 del protocollo generale dell'Ente, con cui l'Associazione organizzatrice A.C.S.R.D. CLUB JUVENTUS SALEMI "Alessandro del Piero", rappresentata dal presidente, sig. Davide Gangi, chiede la concessione del patrocinio gratuito di questa civica Amministrazione per la realizzazione del 5° Torneo Nazionale di Calcio Giovanile "Salemi capitale dell'Italia Unita" Memorial Matteo Olivato, che si terrà dal 26 al 29 giugno p.v. presso lo stadio "Paolo Marino", a cui parteciperanno società professionistiche di interesse nazionale, come riportato nella citata richiesta che si unisce al presente atto per farne parte integrante e sostanziale;

**RITENUTO** che con la realizzazione dell'iniziativa de qua, questa civica Amministrazione raggiunge le finalità istituzionali di propria competenza, in ragione delle ricadute positive nei confronti della collettività, in particolare per quanto attiene alla promozione turistica;

**RITENUTO**, per la motivazione anzidetta, di accogliere la citata richiesta e di concedere il patrocinio gratuito di questa civica Amministrazione per tale iniziativa, che si terrà dal 26 al 29 giugno p.v., alla stadio sportivo "P. Marino";

**ACCERTATA** la regolarità e la correttezza dell'azione amministrativa, secondo quanto previsto dall'art. 147 bis del D.Lgs. del 18.08.2000, n° 267, così come modificato dall' art.3 del D.L. n°174/2012;

A voti unanimi, espressi nei modi di legge;

### DELIBERA

**Per tutto quanto in premessa esposto e che qui s'intende ripetuto e trascritto:**

**1. CONCEDERE** all'Associazione A.C.S.R.D. CLUB JUVENTUS SALEMI, rappresentata dal presidente, sig. Davide Gangi, il patrocinio gratuito di questa civica Amministrazione per la realizzazione del 5° Torneo Nazionale di Calcio Giovanile "Salemi capitale dell'Italia Unita" Memorial Matteo Olivato, che si terrà dal 26 al 29 giugno p.v., allo stadio "Paolo Marino", come riportato nella citata richiesta che si unisce al presente atto per farne parte integrante e sostanziale;

**2. DARE ATTO** che la presente deliberazione non comporta impegno di spesa pertanto si prescinde dal parere reso dal Responsabile del Settore Programmazione Finanziaria dell'Ente.

Dichiarare con questa deliberazione approvata la presente  
delibera... comma della  
L. R. n. 44/2011.



# A.C.S.R.D. CLUB JUVENTUS SALEMI "ALESSANDRO DEL PIERO"

Al Sig. Sindaco della  
Città di CASTELVETRANO

*MAIA + Bazzoli  
S. Estelle il 10 dello  
Stadio + Juventus  
n/6/14/17*

OGGETTO: 5° Torneo nazionale di Calcio Giovanile "Salemi capitale dell'Italia Unita"

Con la presente l'associazione organizzatrice A.C.S.R.D. CLUB JUVENTUS SALEMI del 5° Torneo Nazionale di Calcio Giovanile «Salemi capitale dell'Italia Unita» Memorial Matteo Olivato da svolgersi presumibilmente dal 26 al 29 giugno 2014, rappresenta alla S.V. che la manifestazione in oggetto ha già raccolto propositi di adesione di società professionistiche di interesse nazionale. Si ritiene che l'iniziativa debba avere continuità in quanto, costituisce un momento certamente rilevante sotto il profilo turistico, sportivo e sociale, e come tale deve necessariamente trovare l'appoggio e il sostegno da parte della P.A. interessata alla valorizzazione del territorio. Dato il successo ottenuto nelle scorse edizioni della manifestazione, rinnovando lo spirito sociale e sportivo che ha fortemente caratterizzato le precedenti edizioni, visto l'onere economico rilevante determinato dai complessi aspetti organizzativi dell'evento, il sottoscritto Davide Gangi, nato a Salemi il 26-02-1938 e residente ad Salemi (TP), nella qualità di presidente dell' A.C.S.R.D. CLUB JUVENTUS SALEMI, società affiliata alla F.I.G.C. con matricola 937134,

CLUB JUVENTUS SALEMI  
"ALESSANDRO DEL PIERO"  
Sede Legale  
Via. G. Amendola, 88  
91018, Salemi (Trapani)  
C.F. 90014650817

Sede Sociale  
Via G. Matteotti n°22  
91018, Salemi (Trapani)

Matricola n. 937134



## CHIEDE

alla S.V. di voler patrocinare e contribuire finanziariamente per l'organizzazione della manifestazione ed altresì la disponibilità dell'impianto sportivo "Paolo Marino" per le giornate del 26-27-28-29 giugno 2014 per lo svolgimento delle gare di due gironi del torneo. Ringraziando anticipatamente l'A.C. e certi di una positiva e celere risposta, affinché il torneo di che trattasi possa aver luogo in termini funzionali e possa svolgersi nel migliore dei modi sotto ogni punto di vista. Si allega alla presente un preventivo dettagliato delle spese occorrenti per la manifestazione in oggetto.

Nell'attesa di un vostro celere riscontro, l'occasione è gradita per porgere cordiali saluti.

Salemi, li 03.06.2014

Il Presidente

( Davide Gangi )

Contatti  
Tel +39 0924.982.310  
Cell +39 331 8558089  
Fax +39 0924 981.241

web site [www.juventusclubdocsalemi.it](http://www.juventusclubdocsalemi.it)  
email [info@juventusclubdocsalemi.it](mailto:info@juventusclubdocsalemi.it)



# A.C.S.R.D. CLUB JUVENTUS SALEMI

## "ALESSANDRO DEL PIERO"

OGGETTO: 5° Torneo Nazionale di Calcio Giovanile "Salemi capitale dell'Italia Unita" Memorial Matteo Olivato

### BILANCIO PREVENTIVO DELLA MANIFESTAZIONE

CLUB JUVENTUS SALEMI  
"ALESSANDRO DEL PIERO"

Sede Legale  
Via G. Amendola, 88  
91018, Salemi (Trapani)  
C.F. 90014650817

Sede Sociale  
Via G. Matteotti n°22  
91018, Salemi (Trapani)

Matricola n. 937134



Contatti

Tel +39 0924.982.310

Cell +39 331 8558099

Fax +39 0924.981.241

web site [www.juventusclubdocsalemi.it](http://www.juventusclubdocsalemi.it)

email [info@juventusclubdocsalemi.it](mailto:info@juventusclubdocsalemi.it)

### Preventivo spese

Attività	Spese
Spese per trasferimenti aerei squadre ospiti	€ 9.600,00
Trasferti aeroporto a/r ed trasferti interno	€ 5.000,00
Spese per alloggio in hotel squadre ospiti	€ 5.600,00
Spese varie e Catering serata premiazione	€ 2.500,00
Manifesti e materiale promozionale e sportivo	€ 2.000,00
Spese Varie (SIAE, nolo amplificazione, spese preparazione e pulizia, servizio ambulanze, etc)	€ 2.530,00
Spese FIGC	€ 300,00
<b>TOTALE SPESE</b>	<b>€ 27.530,00</b>

### Preventivo entrate

Attività	Entrate
Contributo richiesto al Comune di Salemi	€ 8.000,00
Contributo richiesto alla Assemblea Regionale Siciliana	€ 5.000,00
Contributo richiesto al Comune di Castelvetro	€ 2.000,00
Contributo soci associazioni proponenti e simpatizzanti	€ 12.530,00
<b>TOTALE ENTRATE</b>	<b>€ 27.530,00</b>

Salemi 03 giugno 2014

IL PRESIDENTE