



# CITTÀ DI CASTELVETRANO

Libero Consorzio Comunale di Trapani



## DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA MUNICIPALE

n. 45 del 11/03/2022

**OGGETTO:** Modifica delibera C.C n 70 del 29/07/2021.Regolamento per applicazione tassa di rifiuti.

L'anno duemilaventidue il giorno undici del mese di marzo in Castelvetro e nella Sala delle adunanze, si è riunita, la Giunta Comunale convocata nelle forme di legge. legge con **le modalità straordinarie consentite dall'art.73 del D.L. n.18 del 17/03/2020**

Presiede l'adunanza il Dott. Enzo Alfano nella sua qualità di Sindaco e sono rispettivamente presenti e assenti i seguenti sigg.:

		Pres.	Ass.
Alfano Enzo	Sindaco	X	
Zizzo Grazia	Assessore		X
Foscari Filippo	Assessore	X	
Mistretta Stefano Maurizio	Assessore	videoconferenza	
Siculiana Antonino Giuseppe	Assessore	videoconferenza	
Licari Numinato Davide	Assessore	videoconferenza	

Con la partecipazione del vice Segretario Comunale Dott. Giuseppe Palmeri. presente presso la sede comunale

Il Sindaco/Presidente - accertato con l'ausilio del vice Segretario comunale, il numero legale dei componenti della Giunta presenti in sede e/o in videoconferenza simultanea, nonché accertato che gli stessi hanno dichiarato che il collegamento in videoconferenza assicura una qualità sufficiente per comprendere gli interventi e constatare le votazioni - dichiara aperta la seduta e invita la Giunta a trattare l'argomento in oggetto.

### LA GIUNTA COMUNALE

Premesso che sulla proposta di deliberazione relativa all'oggetto:

- il responsabile del servizio interessato, per quanto concerne la responsabilità tecnica;
- il responsabile di Ragioneria, per quanto concerne la responsabilità contabile e la copertura finanziaria;

ai sensi degli artt. 53 e 55 della legge n. 142/90, recepita con L. R. n. 48/91, modificata con L. R. n. 30/2000 hanno espresso parere FAVOREVOLE.

**Premesso:**

**Che** con la deliberazione del Consiglio Comunale n 70 del 29 luglio 2021 sono state apportate delle Modifiche al Regolamento per l'applicazione della tassa sui rifiuti (TARI), 2021 introducendo gli artt. 16-bis e 17-septies;

**Che** il 27 agosto 2021 è stato pubblicato l'avviso per la Riduzione del Tributo Tari 2021, in favore delle UtENZE Domestiche in merito all'adozione di misure urgenti di solidarietà nonché di sostegno alle famiglie che versano in stato di bisogno.

**Che** alla scadenza del termine, della presentazione delle istanze di riduzione della Tari 2021 per le utenze domestiche prevista per il 26 gennaio 2022 sono pervenute 573 istanze;

**Costatato** che emerge che la quota destinata all'Ente risulta utilizzata in misura minore rispetto a quella assegnata pari ad € 569.381,27 (art. 53 del D. L. "Sostegni-bis" (D. L. n. 73 del 2021);

**Che** il comma 2 al punto d dell'Art. 16-bis.cosi testualmente recita:

*Gli aiuti di cui al presente articolo sono concessi nella forma di riduzioni della quota variabile della TARI complessivamente dovuta per l'anno 2021 dal beneficiario. L'agevolazione è calcolata in misura pari all'intero tributo, depurato dalla quota relativa alla copertura dei costi fissi del servizio, dovuto dal beneficiario per l'anno 2021 e in base al valore ISEE e alle percentuali di seguito specificate:*

*a) Abitazioni occupate da nuclei familiari con indicatore ISEE non superiore a € 3.000,00 esenzione totale della tariffa;*

*b) Abitazioni occupate da nuclei familiari con indicatore ISEE compreso tra € 3.001,00 e € 6.000,00, riduzione pari all'80% della tariffa;*

*c) Abitazioni occupate da nuclei familiari con indicatore ISEE compreso tra € 6.001,00 e € 10.000,00, riduzione pari al 50% della tariffa.*

**Preso atto** che è intendimento di questa Amministrazione, procedere al pieno utilizzo delle risorse statali assegnate ai sensi dell'art 53 comma 1 del D.L 73/2021 proponendo al Consiglio Comunale di modificare comma 2 punto d dell'art 16 bis nel testo di seguito trascritto:

*Gli aiuti di cui al presente articolo sono concessi nella forma di riduzioni totale della TARI complessivamente dovuta per l'anno 2021 dal beneficiario.*

*L'esenzione totale della Tari 2021 è concessa a tutte le famiglie che hanno presentato istanza entro il 26 gennaio del 2022;*

**Dare atto** la somma non utilizzata sarà destinata alla riduzione della Tari per l'anno 2022 per il sostegno delle famiglie che si trovano in difficoltà economiche;

**Visto** l'Art. 17- bis . Misure straordinarie valevoli per il solo 2021 soggette a condizione sospensiva finalizzate all'utilizzo del Fondo Perequativo di cui all'art. 11 della L.R. n. 9/2020;

**Visto** il comma 1 dell'art 17-septies che testualmente recita:

*Per il solo anno 2021, per le attività produttive di cui agli elenchi allegati sub "D" e sub "E", quali parti integranti e sostanziali al presente regolamento, la tassa è ridotta, rispettivamente, nella misura del 80% e del 20%, sia nella quota fissa che nella quota variabile*

**Dato atto** che per ciò che concerne il Comune di Castelvetro, il Fondo Perequativo di cui all'art. 11 della L.R. n. 9/2020; la predetta norma ha determinato il fondo spettante, per l'anno 2021, in complessivi € 1.014.685,04;

**Preso atto** che la non approvazione del Piano Economico Finanziario e delle tariffe TARI per l'anno 2021, ha comportato l'applicazione delle tariffe approvate nel 2020;

**Costatato** che con l'applicazione delle tariffe 2020, la somma assegnata non è sufficiente a coprire il gettito delle riduzioni approvate con la delibera di Consiglio 70/2021,

**Verificato** che risulta essere necessario, per le supposte motivazione modificare il comma 1 dell' art 17- bis nel testo di seguito trascritto:

*Per il solo anno 2021, per le attività produttive di cui agli elenchi allegati sub "D" e sub "E", quali parti integranti e sostanziali al presente regolamento, la tassa è ridotta, rispettivamente, nella misura del 67% e del 15,5%, sia nella quota fissa che nella quota variabile*

**Visto** l'art. 42 del D. Lgs. 267/2000;

**Visto** l'art. 138 del D.L. 34/2020;

**Visto** lo Statuto Comunale;  
**Visto** il vigente regolamento comunale di contabilità;  
A voti unanimi, espressi nei modi e nelle forme di legge;

Accertata la regolarità e la correttezza dell'azione amministrativa, secondo quanto previsto dall'art. 147 del D. Lgs. 18 agosto 2000, n. 267 come modificato dall'art. 3 del D.L. 10 ottobre 2012, n. 174

## **DELIBERA**

*per le motivazioni esposte in premessa che qui si intendono integralmente riportate e trascritte;*

1) di proporre al Consiglio Comunale di approvare le modifiche apportate al comma 2 punto d dell' art. 16 – bis, nel testo di seguito trascritto:

*Gli aiuti di cui al presente articolo sono concessi nella forma di riduzioni totale della TARI complessivamente dovuta per l'anno 2021 dal beneficiario.*

*L'esenzione totale della Tari 2021 è concessa a tutte le famiglie che hanno presentato istanza entro il 26 gennaio del 2022;*

le modifiche apportate al al comma 1 dell'art 17- bis nel testo di seguito trascritto:

*Per il solo anno 2021, per le attività produttive di cui agli elenchi allegati sub "D" e sub "E", quali parti integranti e sostanziali al presente regolamento, la tassa è ridotta, rispettivamente, nella misura del 67% e del 15,5%, sia nella quota fissa che nella quota variabile;*

2) **Di dare atto** che il Regolamento produrrà i suoi effetti, in deroga all'art. 3, comma 1, della Legge 212/2000 ed ai sensi dell'art. 27, comma 8, della Legge n. 448/2001, dal 1° gennaio 2022;

3) **Di dare atto** che ai sensi dell'art. 1, comma 767, della legge n. 160 del 2019, la presente deliberazione sarà efficace a seguito dell'avvenuta pubblicazione sul sito internet del Dipartimento delle finanze del Ministero dell'economia e delle finanze e che ai fini della pubblicazione.

**Il presente verbale, dopo la lettura si sottoscrive**

**IL SINDACO**  
F.to Enzo Alfano

**L'ASSESSORE ANZIANO**  
F.to Filippo Foscarì

**IL VICE SEGRETARIO COMUNALE**  
F.to Giuseppe Palmeri

<p><b>DICHIARATA IMMEDIATAMENTE ESECUTIVA</b></p> <p>ai sensi dell'art. 12 comma 2° della L. R. 44/91</p> <p>Castelvetrano, li _____</p> <p><b>IL SEGRETARIO COMUNALE</b></p> <p>_____</p>	<p><b>CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE</b></p> <p>Il sottoscritto Segretario certifica, su conforme attestazione del messo comunale, che la presente deliberazione è stata pubblicata all'Albo Pretorio dal _____ al _____</p> <p>Castelvetrano, li _____</p> <p><b>IL SEGRETARIO COMUNALE</b></p> <p>_____</p>
--	---

<p><b>CERTIFICATO DI ESECUTIVITÀ</b></p> <p>Si certifica che la presente deliberazione è divenuta esecutiva il _____ dopo il 10° giorno dalla relativa pubblicazione</p> <p><b>IL SEGRETARIO COMUNALE</b></p> <p>_____</p>
--



**CITTÀ DI CASTELVETRANO**  
**LIBERO CONSORZIO COMUNALE DI TRAPANI**

**DIREZIONE: X DIREZIONE TRIBUTI**

**PROPOSTA DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA MUNICIPALE**

**OGGETTO:** Modifica delibera C.C n 70 del 29/07/2021. Regolamento per applicazione taxa di rifiuti.

Esaminata ed approvata dalla Giunta Municipale il 11/03/2022

con deliberazione n. 45

Dichiarata immediatamente esecutiva ai sensi dell'art.12 co. 2° della L.R. 44/91:

- NO

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO INTERESSATO**

Per quanto concerne la regolarità tecnica e la correttezza dell'azione amministrative esprime parere: Favorevole

Data 10/03/2022

**IL RESPONSABILE**  
( Dott. Michele Grimaldi)  
F.to Michele Grimaldi

Li 10/03/2022

**IL RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO**  
F.to Francesca Morici

**IL RESPONSABILE DI RAGIONERIA**

Per quanto concerne la regolarità contabile esprime parere: Favorevole

Data 10/03/2022

**IL RESPONSABILE**  
( Dott. Andrea Antonino Di Como)  
F.to Andrea Antonino Di Como

**IMPUTAZIONE DELLA SPESA**

**SOMMA DA IMPEGNARE CON LA PRESENTE PROPOSTA** €. \_\_\_\_\_

AL CAP. \_\_\_\_\_ IPR N. \_\_\_\_\_

Data, \_\_\_\_\_

**IL RESPONSABILE**

## **Il Responsabile della X Direzione**

*Ai sensi dell'art. 6bis della L. 241/90, dell'art. 5 della L.R. 10/91, del regolamento comunale di organizzazione e delle norme per la prevenzione della corruzione e dell'illegalità, propone l'adozione della seguente determinazione, di cui attesta la regolarità e correttezza del procedimento svolto per i profili di propria competenza, attestando, contestualmente, la insussistenza di ipotesi di conflitto di interessi;*

### **Premesso:**

**Che** con la deliberazione del Consiglio Comunale n 70 del 29 luglio 2021 sono state apportate delle Modifiche al Regolamento per l'applicazione della tassa sui rifiuti (TARI), 2021 introducendo gli artt. 16-bis e 17-septies;

**Che** il 27 agosto 2021 è stato pubblicato l'avviso per la Riduzione del Tributo Tari 2021, in favore delle Utente Domestiche in merito all'adozione di misure urgenti di solidarietà nonché di sostegno alle famiglie che versano in stato di bisogno.

**Che** alla scadenza del termine, della presentazione delle istanze di riduzione della Tari 2021 per le utenze domestiche prevista per il 26 gennaio 2022 sono pervenute 573 istanze;

**Costatato** che emerge che la quota destinata all'Ente risulta utilizzata in misura minore rispetto a quella assegnata pari ad € 569.381,27 (art. 53 del D. L. "Sostegni-bis" (D. L. n. 73 del 2021);

**che** il comma 2 al punto d dell'Art. 16-bis.cosi testualmente recita:

*Gli aiuti di cui al presente articolo sono concessi nella forma di riduzioni della quota variabile della TARI complessivamente dovuta per l'anno 2021 dal beneficiario. L'agevolazione è calcolata in misura pari all'intero tributo, depurato dalla quota relativa alla copertura dei costi fissi del servizio, dovuto dal beneficiario per l'anno 2021 e in base al valore ISEE e alle percentuali di seguito specificate:*

*a) Abitazioni occupate da nuclei familiari con indicatore ISEE non superiore a € 3.000,00 esenzione totale della tariffa;*

*b) Abitazioni occupate da nuclei familiari con indicatore ISEE compreso tra € 3.001,00 e € 6.000,00, riduzione pari all'80% della tariffa;*

*c) Abitazioni occupate da nuclei familiari con indicatore ISEE compreso tra € 6.001,00 e € 10.000,00, riduzione pari al 50% della tariffa.*

**Preso atto** che è intendimento di questa Amministrazione, procedere al pieno utilizzo delle risorse statali assegnate ai sensi dell'art 53 comma 1 del D.L 73/2021 proponendo al Consiglio Comunale di modificare comma 2 punto d dell'art 16 bis nel testo di seguito trascritto:

*Gli aiuti di cui al presente articolo sono concessi nella forma di riduzioni totale della TARI complessivamente dovuta per l'anno 2021 dal beneficiario.*

*L'esenzione totale della Tari 2021 è concessa a tutte le famiglie che hanno presentato istanza entro il 26 gennaio del 2022;*

**Dare atto** la somma non utilizzata sarà destinata alla riduzione della Tari per l'anno 2022 per il sostegno delle famiglie che si trovano in difficoltà economiche;

**Visto** l'Art. 17- bis . Misure straordinarie valevoli per il solo 2021 soggette a condizione sospensiva finalizzate all'utilizzo del Fondo Perequativo di cui all'art. 11 della L.R. n. 9/2020;

**Visto** il comma 1 dell'art 17-septies che testualmente recita:

*Per il solo anno 2021, per le attività produttive di cui agli elenchi allegati sub "D" e sub "E", quali parti integranti e sostanziali al presente regolamento, la tassa è ridotta, rispettivamente, nella misura del 80% e del 20%, sia nella quota fissa che nella quota variabile*

**Dato atto** che per ciò che concerne il Comune di Castelvetro, il Fondo Perequativo di cui all'art. 11 della L.R. n. 9/2020; la predetta norma ha determinato il fondo spettante, per l'anno 2021, in complessivi € 1.014.685,04;

**Preso atto** che la non approvazione del Piano Economico Finanziario e delle tariffe TARI per l'anno 2021, ha comportato l'applicazione delle tariffe approvate nel 2020;

**Costatato** che con l'applicazione delle tariffe 2020, la somma assegnata non è sufficiente a coprire il gettito delle riduzioni approvate con la delibera di Consiglio 70/2021,

**Verificato** che risulta essere necessario, per le supposte motivazione modificare il comma 1 dell' art 17- bis nel testo di seguito trascritto:

*Per il solo anno 2021, per le attività produttive di cui agli elenchi allegati sub "D" e sub "E", quali parti integranti e sostanziali al presente regolamento, la tassa è ridotta, rispettivamente, nella misura del 67% e del 15,5%, sia nella quota fissa che nella quota variabile*

**Visto** l'art. 42 del D. Lgs. 267/2000;

**Visto** l'art. 138 del D.L. 34/2020;

**Visto** lo Statuto Comunale;

**Visto** il vigente regolamento comunale di contabilità;

A voti unanimi, espressi nei modi e nelle forme di legge;

Accertata la regolarità e la correttezza dell'azione amministrativa, secondo quanto previsto dall'art. 147 del D. Lgs. 18 agosto 2000, n. 267 come modificato dall'art. 3 del D.L. 10 ottobre 2012, n. 174

## **PROPONE**

Alla giunta Municipale

*per le motivazioni esposte in premessa che qui si intendono integralmente riportate e trascritte;*

1) Di Proporre al Consiglio Comunale :

- di approvare le modifiche apportate al comma 2 punto d dell' art. 16 – bis, nel testo di seguito trascritto:

*Gli aiuti di cui al presente articolo sono concessi nella forma di riduzioni totale della TARI complessivamente dovuta per l'anno 2021 dal beneficiario.*

*L' esenzione totale della Tari 2021 è concessa a tutte le famiglie che hanno presentato istanza entro il 26 gennaio del 2022;*

- di approvare le modifiche apportate al comma 1 dell'art 17- bis nel testo di seguito trascritto:

*Per il solo anno 2021, per le attività produttive di cui agli elenchi allegati sub "D" e sub "E", quali parti integranti e sostanziali al presente regolamento, la tassa è ridotta, rispettivamente, nella misura del 67% e del 15,5%, sia nella quota fissa che nella quota variabile;*

2) **Di dare atto** che il Regolamento produrrà i suoi effetti, in deroga all'art. 3, comma 1, della Legge 212/2000 ed ai sensi dell'art. 27, comma 8, della Legge n. 448/2001, dal 1° gennaio 2022;

3) **Di dare atto** che ai sensi dell'art. 1, comma 767, della legge n. 160 del 2019, la presente deliberazione sarà efficace a seguito dell'avvenuta pubblicazione sul sito internet del Dipartimento delle finanze del Ministero dell'economia e delle finanze e che ai fini della pubblicazione.

Il Responsabile della X Direzione  
( Dott. Michele Grimaldi)

F.to Michele Grimaldi



ALL E	DESCRIZIONE	043046	2.29156	1	260	111,82	GETT. TAR. FISS.	GETT. TAR. VAR.	GETT. TOT.
2.2	Non domestica	0,43046	2,29156	1	260	111,82	595,81		707,73
2.4	Non domestica	0,82178	4,36977	4	5.404,00	4.440,90	23.614,24		6.223,00
2.5	Non domestica	0,45654	2,4496	1	54	24,65	132,28		156,93
2.6	Non domestica	0,4435	2,39428	26	4.167,00	1.848,00	9.975,96		11.825,03
2.7	Non domestica	1,31745	7,04852	22	61.408,00	80.901,57	432.835,52		513.737,49
2.8	Non domestica	1,10875	5,92645	25	5.394,00	5.980,00	31.967,27		37.947,87
2.13	Non domestica	1,10875	5,92645	378	70.004,33	77.617,30	414.877,16		492.494,46
2.15	Non domestica	0,73047	3,87195	12	1.814,00	1.325,07	7.023,72		8.348,79
2.16	Non domestica	1,55225	8,25752	3	172	266,99	1.420,29		1.687,28
2.17	Non domestica	1,55225	8,25752	56	3.005,88	4.665,88	24.821,11		29.486,99
2.21	Non domestica	0,58698	3,16077	93	14.889,37	8.739,94	47.062,82		55.802,76
2.22	Non domestica	4,43499	23,65047	72	12.455,41	55.239,62	294.576,30		349.815,92
2.23	Non domestica	3,32625	17,70032	10	836	2.780,75	14.797,47		17.578,21
2.24	Non domestica	3,33929	17,77934	92	7.391,70	24.683,03	131.419,55		156.102,58
2.29	Non domestica	4,36977	23,31069	23	568	2.482,03	13.240,47		15.722,50
2.30	Non domestica	1,0044	5,37331	2	102	102,45	548,08		650,53
2.31	Non domestica	0,77612	4,14851	10	2.407,67	1.868,80	9.989,07		11.857,87

ALL d

2.20	Non domestica	0,43046	2,29156	51	49.763,00	21.420,96	114.034,90	135.455,88
2.26	Non domestica	2,03488	10,88096	150	5.603,00	11.564,22	61.836,50	73.400,72