

**ALLEGATO A**

**DICHIARAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE DEI TITOLARI DI INCARICHI POLITICI, DI AMMINISTRAZIONE, DI DIREZIONE O DI GOVERNO- ART. 14 DEL D.LGS. N.33/2013**

<b>I</b>	
<b>NOME</b> CALOGERO	<b>COGNOME</b> MARTIRE

**Dichiara di possedere quanto segue**

<b>II</b>
<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>

Natura del diritto	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
<b>Proprietà</b>	<b>n. 9 Fabbricati</b>	<b>12,50</b>	<b>Italia</b>
<b>Proprietà</b>	<b>Terreno</b>	<b>11,11</b>	<b>Italia</b>

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

<b>III</b>		
<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>		
Tipologia – Indicare se autovetture, aereomobili, imbarcazioni da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione

<b>IV</b>			
<b>AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'</b>			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

<b>V</b>	
<b>ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'</b>	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

<b>VI</b>	
<b>TITOLARIA' DI IMPRESE</b>	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

*Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.*

**Data 31/03/2021**

**Firma del dichiarante**  
F.to Martire Calogero