

DICHIARAZIONE AI SENSI DELL'ART. 14 DEL D.LGS. N.33/2013 (come modificato dal D.Lgs 97/2016)

I		
Cognome	Nome	Data della nomina
DITTA	ROSSANA	31/05/2019
		Carica ricoperta:
		CONSIGLIERE COMUNALE

DICHIARA

II
COMPENSI DI QUALSIASI NATURA CONNESSI ALL'ASSUNZIONE DELLA CARICA
Compenso Anno 2022 €: 4.481,00

III	
IMPORTI DI VIAGGI DI SERVIZIO E MISSIONI PAGATI CON FONDI PUBBLICI	
Natura dell'incarico	Importo

IV			
DATI RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI			
Incarico	Ente	Periodo	Compenso

V			
EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA			
Incarico	Ente	Periodo	Compenso

ALLEGA:

- Curriculum-vitae elaborato in formato europeo;
- Copia della propria dichiarazione dei redditi (anno 2023 – periodo di imposta 2022);
- Fotocopia del documento di riconoscimento in corso di validità;
- Foto se si desidera che venga pubblicata.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Castelvetrano, li 16/10/2023

Firma: F.to Rossana Ditta