

**ALLEGATO A**

**DICHIARAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE DEI TITOLARI DI INCARICHI POLITICI, DI AMMINISTRAZIONE, DI DIREZIONE O DI GOVERNO- ART. 14 DEL D.LGS. N.33/2013**

<b>I</b>	
<b>NOME</b> Filippo	<b>COGNOME</b> Foscari

**Dichiara di possedere quanto segue**

<b>II</b>
<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>

Natura del diritto	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
<b>PROPRIETA'</b>	<b>Fabbricato</b>	<b>100%</b>	<b>Italia</b>

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

<b>III</b>		
<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>		
Tipologia – Indicare se autovetture, aereomobili, imbarcazioni da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
<b>MOTOCICLO</b>	<b>1</b>	<b>1980</b>
<b>AUTOVETTURA</b>		<b>2020</b>

<b>IV</b>			
<b>AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'</b>			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
	-----		

<b>V</b>	
<b>ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'</b>	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
	-----

--	--	--

<b>VI</b>	
<b>TITOLARIA' DI IMPRESE</b>	
Denominazione dell'impresa	Qualifica
	-----

*Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.*

**Data 03/11/2021**

**Firma del dichiarante**  
F.to Filippo Foscari