

**DICHIARAZIONE AI SENSI DELL'ART. 14 DEL D.LGS. N.33/2013 (come modificato dal D.Lgs 97/2016)**

<b>I</b>		
<b>Cognome</b> GIANCANA	<b>Nome</b> ANTONIO	<b>Data della nomina</b> 28/04/2019 <b>Carica ricoperta:</b> CONSIGLIERE

**DICHIARA**

<b>II</b>
<b>COMPENSI DI QUALSIASI NATURA CONNESSI ALL'ASSUNZIONE DELLA CARICA</b>
Compenso Anno 2022 €: 1.728,11

<b>III</b>	
<b>IMPORTI DI VIAGGI DI SERVIZIO E MISSIONI PAGATI CON FONDI PUBBLICI</b>	
<b>Natura dell'incarico</b>	<b>Importo</b>
-----	

<b>IV</b>			
<b>DATI RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI</b>			
<b>Incarico</b>	<b>Ente</b>	<b>Periodo</b>	<b>Compenso</b>
-----			

<b>V</b>			
<b>EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA</b>			
<b>Incarico</b>	<b>Ente</b>	<b>Periodo</b>	<b>Compenso</b>
-----			

**ALLEGA:**

- Curriculum-vitae elaborato in formato europeo;
- Copia della propria dichiarazione dei redditi (anno 2023 – periodo di imposta 2022);
- Fotocopia del documento di riconoscimento in corso di validità;
- Foto se si desidera che venga pubblicata.

*Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.*

Castelvetrano, lì 15/01/2024

Firma  
F.to Antonio Giancana