

**DICHIARAZIONE AI SENSI DELL'ART. 14 DEL D.LGS. N.33/2013 (come modificato dal D.Lgs 97/2016)**

<b>I</b>		
<b>Cognome</b>	<b>Nome</b>	<b>Data della nomina</b>
CALDARERA	GAETANO	31/05/2019
		<b>Carica ricoperta:</b>
		CONSIGLIERE COMUNALE

**DICHIARA**

<b>II</b>
<b>COMPENSI DI QUALSIASI NATURA CONNESSI ALL'ASSUNZIONE DELLA CARICA</b>
Compenso Anno 2022 €: 3835,99

<b>III</b>	
<b>IMPORTI DI VIAGGI DI SERVIZIO E MISSIONI PAGATI CON FONDI PUBBLICI</b>	
<b>Natura dell'incarico</b>	<b>Importo</b>

<b>IV</b>			
<b>DATI RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI</b>			
<b>Incarico</b>	<b>Ente</b>	<b>Periodo</b>	<b>Compenso</b>

<b>V</b>			
<b>EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA</b>			
<b>Incarico</b>	<b>Ente</b>	<b>Periodo</b>	<b>Compenso</b>

**ALLEGA:**

- Curriculum-vitae elaborato in formato europeo (solo se oggetto di aggiornamento rispetto a quello precedentemente presentato);
- Copia della propria dichiarazione dei redditi (anno 2023 – periodo di imposta 2022);
- Fotocopia del documento di riconoscimento in corso di validità;
- Foto se si desidera che venga pubblicata.

***Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.***

Castelvetrano, li 14/11/2023

Firma F.TO CALDARERA GAETANO