

**ALLEGATO A**

**DICHIARAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE DEI TITOLARI DI INCARICHI POLITICI, DI AMMINISTRAZIONE, DI DIREZIONE O DI GOVERNO- ART. 14 DEL D.LGS. N.33/2013**

<b>I</b>	
<b>NOME</b> SALVATORE	<b>COGNOME</b> ROCCOLINO

**Dichiara di possedere quanto segue**

<b>II</b>
<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>

Natura del diritto	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
<b>USUFRUTTO</b>	<b>FABBRICATO</b>	<b>50</b>	<b>ITALIA</b>

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

<b>III</b>		
<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>		
Tipologia – Indicare se autovetture, aereomobili, imbarcazioni da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
<b>AUTOVETTURA</b>	<b>120</b>	<b>2017</b>

<b>IV</b>			
<b>AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONI IN SOCIETA'</b>			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
-----			

<b>V</b>	
<b>ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'</b>	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
-----	

<b>VI</b>	
<b>TITOLARIA' DI IMPRESE</b>	
Denominazione dell'impresa	Qualifica
-----	

*Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.*

**Castelvetro, li 28/08/2024**

**Firma**  
**F.TO ROCCOLINO SALVATORE**