

DICHIARAZIONE AI SENSI DELL'ART. 14 DEL D.LGS. N.33/2013 (come modificato dal D.Lgs 97/2016)

I		
Cognome VENTIMIGLIA	Nome ROSALIA	Data della nomina 20/06/2024 Carica ricoperta: ASSESSORE

DICHIARA

II
COMPENSI DI QUALSIASI NATURA CONNESSI ALL'ASSUNZIONE DELLA CARICA
Compenso Anno 2023 €:-----

III	
IMPORTI DI VIAGGI DI SERVIZIO E MISSIONI PAGATI CON FONDI PUBBLICI	
Natura dell'incarico	Importo

IV			
DATI RELATIVI ALL'ASSUNZIONE DI ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI			
Incarico	Ente	Periodo	Compenso

V			
EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA			
Incarico	Ente	Periodo	Compenso

ALLEGA:

- Curriculum-vitae elaborato in formato europeo;
- Copia della propria dichiarazione dei redditi (anno 2024 – periodo di imposta 2023);
- Fotocopia del documento di riconoscimento in corso di validità;
- Foto, se si desidera che venga pubblicata.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Castelvetro, lì 11/10/2024

Firma
F.to Rosalia Ventimiglia